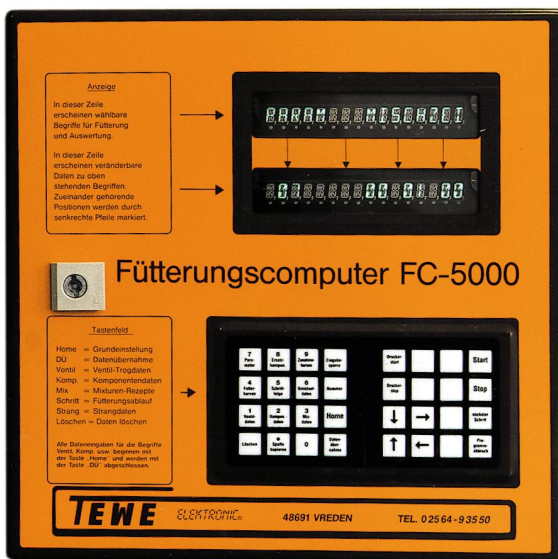


Mahl- & Mischcomputer MM5000

Der MM 5000 ist ein leistungsfähiger 16-Bit Mahl- & Mischcomputer zur Steuerung von max. 30 Komponenten und 20 Austragungen mit 50 Mixturen. Über ein PC-Programm kann der MM 5000 vollständig ferngesteuert werden. Ebenfalls ist der Betrieb über Modem möglich. Der Datenaustausch mit anderen Auswertprogrammen z. B. der Verbrauchswerte ist über Austausch von ASCII Dateien einfach möglich. Kraftaufnehmer werden über einen Messverstärker angeschlossen. Ebenfalls können ein farbiger Bildschirm mit TEWE Graphik- Karte, eine Großanzeige oder ein Drucker mit paralleler Schnittstelle angeschlossen werden. Die Reihenfolge der Komponenten kann beliebig für jede Mixtur vorgewählt werden. Für jeden Mischvorgang kann ein Verbrauchsdatenspeicher angelegt werden, zur Erfassung der Mischmengen, der einzelnen Komponenten und der Inhaltsstoffe. Der Steuerungsablauf wird auf einen farbigen Bildschirm anschaulich graphisch dargestellt.



- Modularer Aufbau, alle Platine sind steckbar, Ausgangskontakte auf Relaiskarten mit jeweils 10 Relais
- Einfach erweiterbar
- 3 serielle Schnittstellen (RS232C) für den Anschluss eines PC's, eines farbigen Bildschirms mit VGA-Box oder Großanzeige
- Parallele Schnittstelle für Drucker
- Direkte Kopplung mit dem PC bzw. Fernsteuerung über einen PC
- Bedienerfreundlich, alle Daten sind in einer übersichtlichen Tabellenstruktur ausgebaut und Anwählen einer entsprechenden Taste anwählbar

Leistungsmerkmale:

- Stahlblechgehäuse (380 x 380 x 210) mit verriegelbarer Tür, Schutzart IP 65
- 16 Bit Prozessor mit Batteriepufferung (6 Wochen)
- 2-zeilige Fluoreszenzanzeige: grün, selbstleuchtend mit je 16 Zeichen
- Wasserdichte Folientastatur mit 32 Tasten
- Ausgangskontakte auf Relaiskarten mit jeweils 10 Relais (Karten steckbar), Schaltleistung: 3 Amp.
- Max. Ausbau auf 30 Komponenten, 50 Mixturen, 20 Austragungen und 11 frei programmierbare Relais.
- 50 Mixturen – Rezepte
- Für jede Mischung kann die Dosierreihenfolge der einzelnen Komponenten frei eingestellt werden.
- Komponentenreihenfolge frei wählbar
- 100 Verbrauchsdatenspeicher
- 90 einstellbare Anlagenparameter
- 300 Programmsteps
- Kontakte für Alarm, Rüttler, Mischer, Hammermühle, Sammelschnecke, Feindosierung, Zeitrelais (Dosierung von kleinen Mengen über Zeitvorgabe)
- Verarbeitung von 6 potentialfreien Eingangssignalen zur Abfrage von Silofüllständen (optional)
- Mischer-, Hammermühlen-, und Sammelschneckensteuerung für jede Komponente einschaltbar
- Einfache PC – Kopplung über serielle Schnittstellen
- Modemkopplung, weltweite Fernsteuerung des Fütterungsrechners
- Automatische Datensicherung über Jobs



- Prozessvisualisierung
- Einfache Verbrauchserfassung getrennt in 100 separaten Verbrauchsdatenspeicher
- Druckersteuerung, Ausdruck einzelner Datengruppen sowie Protokollierung des Prozessablaufs
- Erfassung von 3 Inhaltsstoffen in den Mixturen, Komponenten und Verbrauchsdatenspeicher
- Einfacher Datenaustausch mit anderen Systemen über ASCII - Dateien z. B. Excel
- Optimierung der Eindosierung mit Feindposierkontakt
- Spezielle Mischersteuerung bei Kleinstkomponenten
- Anschluss mehrerer Wiegesystem mit unterschiedlichen Gewichtswerten über Relaisumschaltung
- Spezielle Befehle für Ein- und Ausdosierung und Programmverzweigungen
- Eingabe der Mixturen in Prozent oder als Festwert
- Mischerintervallsteuerung

Wir liefern elektronische Wiegesysteme, Fahrzeugwaagen, Dosiersteuerungen für Mahl- & Mischanlagen, komplette Flüssigfütterungs-, Trockenfütterungs- und Biogasanlagen.

Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen keine Eigenschaftszusicherung im Sinne des § 459, Abs. 2, BGB dar und begründen keine Haftung.
 Dok.: 170804AC,