TEWE ELEKTRONIC®

HOCHDRUCK-REINIGUNGS-SYSTEME

EINWEICHEN - REINIGEN - DESINFIZIEREN

DIE KOMPAKTEN KRAFTZWERGE

HD-E MIDI

Die MIDI-Modelle sind kompakte Ableger der seit vielen Jahren erfolgreich produzierten HD-E MAXI-Baureihe. Konzipiert für den harten Profi-Einsatz in allen Bereichen, wo starke Reinigungsleistung sowie hohe Zuverlässigkeit gefordert wird.
Durch die Verwendung von bewährten Komponenten ergeben sich äußerst robuste und haltbare Geräte. Edelstahl-Rückschlagventile und Vollkeramikkolben sind selbstverständlich. Serienmäßig sind die Geräte mit einem großen Wasserfilter ausgerüstet, wodurch sichergestellt wird, dass kein Schmutz in die Pumpe gelangen kann. Die Pumpen sind mit einer Drehzahl von nur 1.400 min^{-1} für eine lange Lebensdauer ausgelegt.
Optional können die Geräte der HD-E MIDI-Baureihe mit Schlauchaufrollern ausgestattet werden.

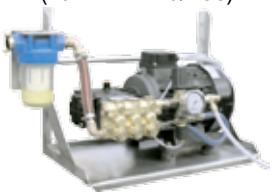
Serienmäßiger Lieferumfang:

- 10 m stahldrahtarmierter Hochdruckschlauch
- Spritzpistole mit Druckentlastung, Drehgelenk und Steckkupplungssystem
- Edelstahl-Doppellanze mit Druckregulierung
- Flachstrahl-Hochdruckdüse
- Thermoventil (nicht bei Automatikabschaltung)
- 5 m^3-Wasserfilter
- Edelstahl-Fahrwagen

HD-E MIDI Basis-Ausführung

Optionale Ausstattung:

- Nachlauf-Automatikabschaltung
- Wassermangelsicherung
- Schlauchaufroller
- Heißwasserdichtungen bis 85° C (nur HD-E 25/180)



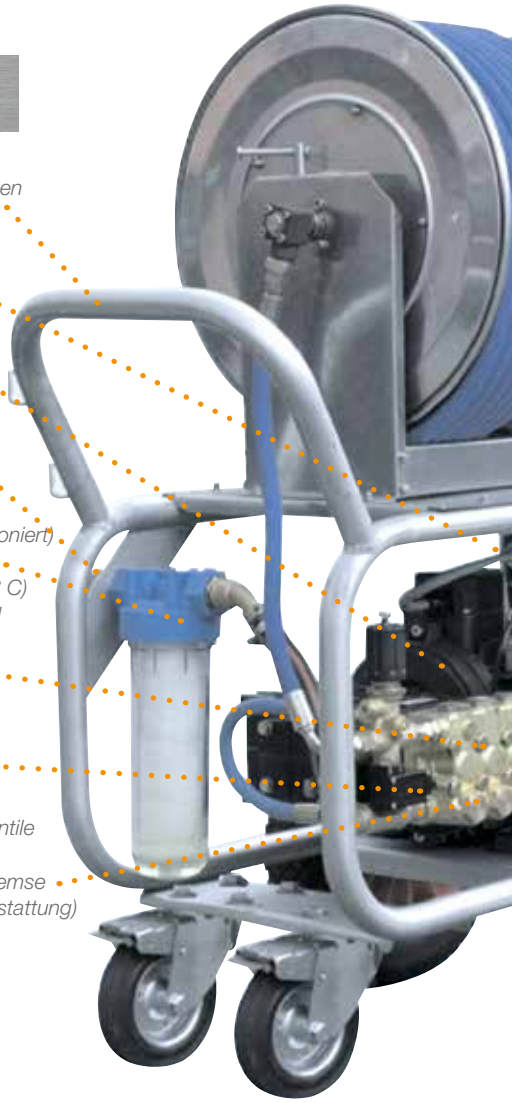
HD-E MIDI Wandkonsole

HD-E MIDI mit optionalem Schlauchaufroller

	HD-E MIDI		
(-A) = Automatik-Ausführung	HD-E 18/180 (-A)	HD-E 22/200 (-A)	HD-E 25/180 (-A)
Maximale Fördermenge	1.080 l/h	1.320 l/h	1.500 l/h
Maximaler Arbeitsdruck	180 bar	200 bar	180 bar
Prallkraft	58 N	75 N	81 N
Spannung	3~ 400 V	3~ 400 V	3~ 400 V
Antriebsleistung / Stromaufnahme	5,5 kW / 12 A	7,5 kW / 15 A	7,5 kW / 16 A
Kurbelwellenpumpe	•	•	•
Pumpendrehzahl	1.400 min-1	1.400 min-1	1.400 min-1
Gewicht	54 kg	57 kg	57 kg
Hochdruckschlauch	• 10 m	• 10 m	• 10 m
Spritzpistole mit Doppellanze	•	•	•
Flachstrahldüse	•	•	•
Automatikabschaltung	optional	optional	optional
Wandkonsole	optional	optional	optional
Schlauchaufroller	optional	optional	optional

DER KRAFTPROTZ FÜR DEN

HD-E MAXI



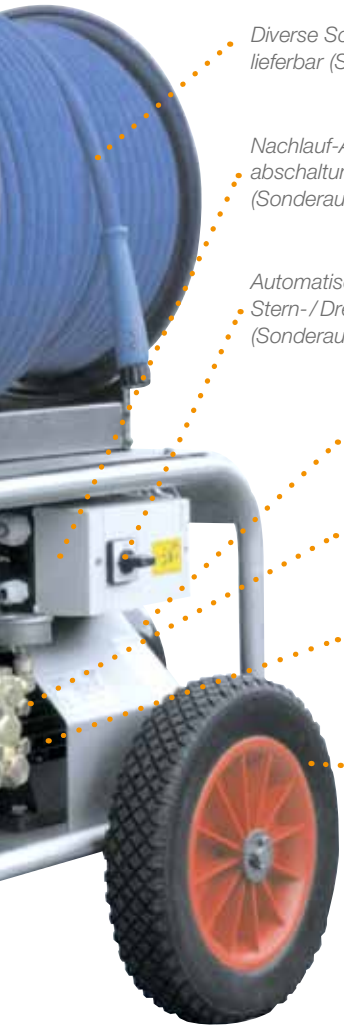
Spritzausrüstung inklusive *(20 m HD-Schlauch 2ST-blau, druckentlastete Spritzpistole mit Drehgelenk und Steckkupplung, druckregelbare Edelstahl-Doppellanze und Flachstrahldüse)*

Die Spritzausrüstung kann problemlos Ihren Wünschen angepasst werden!

HD-E MAXI Pumpenaggregat zum Direkteinbau

(-A) = Automatik-Ausführung	HD-E 30/140 (-A)	HD-E 30/210 (-A)
Maximale Fördermenge	1.800 l/h	1.800 l/h
Maximaler Arbeitsdruck	140 bar	210 bar
Prallkraft	85 N	104 N
Spannung	3~ 400 V	3~ 400 V
Antriebsleistung	7,5 kW	9,2 kW
Stromaufnahme	16 A	20 A
Motor-/Pumpendrehzahl	1.400 min-1	1.400 min-1
Gewicht	90 kg	92 kg
Maximale Wasserzulauftemperatur	60° C	60° C
Edelstahl-Fahrwagen	•	•
Hochdruckschlauch 400 bar	• 20 m	• 20 m
Spritzpistole 320 bar mit Drehgelenk	optional	optional
Edelstahl-Doppellanze	optional	optional
Flachstrahldüse	optional	optional

HARTEN ALLTAGSEINSATZ



Diverse Schlauchausroller lieferbar (Sonderausstattung)

Nachlauf-Automatik-abschaltung (Sonderausstattung)

Automatischer Stern-/Dreieck-Schalter (Sonderausstattung)

Langsamlaufender Elektromotor mit 1.400 min-1 (Auf Wunsch 900 min-1)

Thermoventil 63° C (Nicht bei Automatik)

Wassermangelsicherung (Sonderausstattung)

Robuste Vollgummi-Räder (Abgebildete „Never Flat"-Bereifung gegen Aufpreis)

Die HD-E MAXI-Baureihe umfasst leistungsstarke und äußerst zuverlässige Profigeräte für den universellen, täglichen Reinigungseinsatz in vielen Bereichen.
Hochwertige Werkstoffe für alle relevanten Bauteile: Geschmiedete Kurbelwelle, Voll-Keramik-Kolben, Edelstahl-Rückschlagventile, geschmiedeter Messing-Ventilblock. Der direkt angeflanschte Motor mit einer Drehzahl von nur 1.400 min-1 garantiert einen ruhigen und pulsationsarmen Lauf der Geräte. Für Dauereinsatz sind die Geräte mit nochmals reduzierter Drehzahl von 900 min-1 verfügbar. Standardmäßig verfügen alle Geräte über einen überdimensionierten Wasserfilter im Wasserzulauf. Die Geräte werden in einem stabilen Edelstahlrahmen mit großen Rädern und feststellbarer Lenkrolle geliefert. Auf Wunsch sind die Geräte auch im stationären Wandrahmen lieferbar.
Gegen Aufpreis sind die Geräte mit Schlauchaufrollern in verschiedenen Ausführungen lieferbar. Bei Interesse forden Sie bitte separate Informationen an.

Serienmäßiger Lieferumfang:

- 20 m stahldrahtarmierter Hochdruckschlauch
- Spritzpistole mit Druckentlastung, Drehgelenk und Steckkupplungssystem
- Edelstahl-Doppellanze mit Druckregulierung
- Flachstrahl-Hochdruckdüse
- Thermoventil (nicht bei Automatikabschaltung)
- 10 m³-Wasserfilter
- Edelstahl-Fahrwagen

Optionale Ausstattung:

- Nachlauf-Automatikabschaltung
- Wassermangelsicherung
- Automatischer Stern-/Dreieck-Schalter
- „Never-Flat"-Bereifung
- Rotordüse
- Schlauchaufroller

HD-E MAXI Wandmodul

HD-E MAXI Wandrahmen

HD-E MAXI Basis-Ausführung

HD-E MAXI Doppelachser

HD-E MAXI				HD-EH max. 85°C	
HD-E 36/110 (-A)	HD-E 36/140 (-A)	HD-E 36/170 (-A)	HD-E 50/130 (-A)	HD-EH 29/150 (-A)	HD-EH 44/140 (-A)
2.160 l/h	2.160 l/h	2.160 l/h	3.000 l/h	1.740 l/h	1.920 l/h
110 bar	140 bar	170 bar	130 bar	150 bar	180 bar
91 N	102 N	110 N	137 N	85 N	103 N
3~ 400 V	3~ 400 V	3~ 400 V	3~ 400 V	3~ 400 V	3~ 400 V
7,5 kW	9,2 kW	11,0 kW	11,0 kW	7,5 kW	9,2 kW
16 A	20 A	24 A	24 A	16 A	20 A
1.400 min-1	1.400 min-1	1.400 min-1	1.400 min-1	1.400 min-1	1.400 min-1
90 kg	92 kg	93 kg	94 kg	92 kg	94 kg
60° C	60° C	60° C	60° C	85° C	85° C
•	•	•	•	•	•
• 20 m	• 20 m	• 20 m	• 20 m	• 20 m	• 20 m
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•

ZUBEHÖR

Schauminjektor mit Mengenregulierung

Spritzpistolen in verschiedenen Ausführungen

Bypass-Injektor

Rotordüsen bis 500 bar

Reinigungsroboter

Spaltenbodenreiniger

Teleskoplanzen in verschiedenen Längen

Push- & Pull-Lanzen in verschiedenen Längen

SCHNELL-KALTNEBELTECHNIK

Die Kaltnebeltechnik kommt in vielen unterschiedlichen Bereichen zum Einsatz. Egal, ob es um Desinfektion, Schädlingsbekämpfung oder Luftbefeuchtung geht – mit den Schnell-Kaltnebelgeräten sind diese Aufgaben im Handumdrehen gelöst. Es ist die wohl wirksamste und einfachste Behandlungsmethode zur Qualitätssicherung.
Hinzu kommt eine enorme Kostenersparnis, die sich durch den Einsatz dieser Technik ergibt, da der Mittelverbrauch deutlich geringer ist als bei der Ausbringung im Sprüh- oder Schaumverfahren.
Selbstverständlich bieten wir auch Lösungen zur Schaumausbringung an – diese Technik hat in gewissen Bereichen Vorteile gegenüber der Kaltnebeltechnik.

	Industrie	Tierhaltung	Lagerung	Humanbereich
Einsatzbereiche	■ Brauereien ■ Schlachthöfe ■ Lebensmittelproduktion ■ Werften, Häfen ■ Abfallverwertung ■ Rohstoffindustrie	■ Ställe ■ Brütereien ■ Futtermittelsilos ■ Transportanlagen	■ Lagerhallen ■ Kühllager ■ Lager in Schiffen ■ Holzlager ■ Gemüselager ■ Gewächshäuser	■ Hotels, Kurheime ■ Schwimmbäder ■ Krankenhäuser ■ Sporthallen ■ Großunterkünfte ■ Wohnungen
Anwendungen	■ Staubbindung ■ Geruchsbindung ■ Anti-Statik-Mittel ■ Desinfektion ■ Schädlingsbekämpfung ■ Luftbefeuchtung	■ Heilmittelvergabe ■ Pulverausbringung ■ Staubbindung ■ Desinfektion ■ Schädlingsbekämpfung ■ Luftbefeuchtung	■ Pflanzenstärkung ■ Blattdüngung ■ Pflanzenschutz ■ Wachstumsregulation ■ Keimhemmung ■ Desinfektion ■ Schädlingsbekämpfung ■ Luftbefeuchtung	■ Klimaverbesserung ■ Geruchsbeseitigung ■ Schädlingsbekämpfung ■ Desinfektion ■ Luftbefeuchtung

QUALITÄTSSICHERUNG UND ENORME KOSTENERSPARNIS

- Desinfektion
- Pflanzenschutz
- Luftbefeuchtung
- Schädlingsbekämpfung
- Fliegenbekämpfung
- Staubbindung
- Geruchsbeseitigung
- Schimmelbeseitigung
- Tier- und Pflanzenstärkung

DN 17 / 5 und DN 17 / 10
Reichweite ca. 17 m

DN 80 / 60-Mobil-DK
Reichweite ca. 80 m

DN 100 DK-Mobil-Turbo
Reichweite ca. 100 m

… 3 Minuten nach Vernebelungsbeginn

… 6 Minuten später

… 24 Minuten später

… 28 Minuten später

	DN 17/5	DN 17/10	DN 40/22	DN 80/22-DK	DN 80/60-DK	DN 80/60-Mobil-DK	DN 80/100-Mobil-DK	DN 100 DK-Mobil-Turbo
Luftdurchsatz bei 3 bar	ca. 100 l/min	ca. 100 l/min	ca. 200 l/min	ca. 400 l/min	ca. 400 l/min	ca. 400 l/min	ca. 400 l/min	ca. 400 l/min
Luftdurchsatz bei 6 bar	ca. 200 l/min	ca. 200 l/min	ca. 400 l/min	ca. 800 l/min	ca. 800 l/min	ca. 800 l/min	ca. 800 l/min	ca. 800 l/min
Maximale Reichweite	ca. 17 m	ca. 17 m	ca. 40 m	ca. 80 m	ca. 80 m	ca. 80 m	ca. 80 m	ca. 100 m
Maximales Raumvolumen	ca. 300 m^3	ca. 300 m^3	ca. 3.000 m^3	ca. 6.000 m^3	ca. 6.000 m^3	ca. 6.000 m^3	ca. 6.000 m^3	ca. 6.000 m^3
Behälterinhalt	5 Liter	10 Liter	22 Liter	22 Liter	60 Liter	60 Liter	100 Liter	100 Liter
Druckluft-Regeleinheit			•	•	•	•	•	•
Edelstahl-Rahmen			•	•	•			
Edelstahl-Fahrwagen						•	•	•

*) Weitere Behältergrößen auf Anfrage lieferbar!

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

Flexible Technik
- Robuste Technik
- Einfach zu bedienen
- Kein Wartungsaufwand
- Verstopfungsfreie Edelstahldüsen
- Kleine mobile Geräte oder Festinstallation
- Automatisierung über externe Schaltanlage möglich

Hohe Qualität
- Feinster Nebel
- Tröpfchengröße 10-50 µm und größer, von extrem fein bis tropfnass
- Dichter Nebel erreicht alle Nischen
- Mindestens 1 Stunde stabil und wirksam *)
- Hohe Wirkstoffkonzentration möglich

Enorme Zeiteinsparungen
- Kurze Anwendungszeiten
- Vollautomatisierte Arbeitsgänge
- Kein Personal während der Anwendung nötig
- Feinster Nebel in kürzester Zeit
- Maximaler Erfolg durch perfekte Verteilung
- Ideal für Prophylaxe und Wiederholungsbehandlung

Für Vernebelung verschiedenster Mittel
- Wasser, Lösungen, (ätherische) Öle
- Mikroorganismen
- Verschiedenste Mittel und Durchsätze ohne Düsenwechsel
- Erhebliche Mitteleinsparung gegenüber Schaum- und Sprühverfahren *)

Verbesserung der Arbeitsbedingungen
- Kein Aufenthalt in behandelten Räumen
- Praktisch kein Kontakt zu Wirkstoffen
- Große Verbesserung der Arbeitsbedingungen

Unser Service für Sie
- Umfassende Information und Beratung
- Spezialgeräte nach Kundenwunsch möglich
- Steuerung nach Kundenwunsch möglich
- Lieferung von Zusatzkomponenten
- Lieferung von Kompressoren

*) abhängig vom vernebelten Präparat

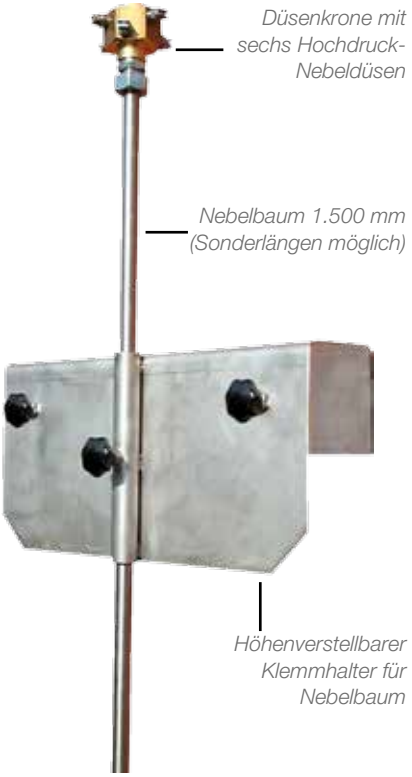
HOCHDRUCK-NEBELBAUM

zur Stalleinweichung oder Befeuchtung

Der Hochdruck-Nebelbaum, das ideale Zusatzgerät zum Einweichen von Stallanlagen, kann praktisch mit jedem leistungsstarken Hochdruckreiniger kombiniert werden. Die Einsatzdauer beträgt lediglich wenige Minuten. Durch intensive Nebelbildung werden alle zu reinigenden Oberflächen binnen kürzester Zeit mit einem Wasserfilm benetzt, welcher letztendlich in die Schmutzschicht eindringt und diese wirkungsvoll aufweicht. Durch die Vernebelung des Wassers wird die zum Einweichen benötigte Wassermenge – ebenso wie der dadurch entstehende Gülleanfall – auf ein Minimum reduziert! Die anschließende Reinigung der Stallanlage geschieht in wesentlich kürzerer Zeit.
Je nach Leistungsstärke des Hochdruckreinigers können Flächen bis zu 300 m2 (entspricht ca. 20 m Durchmesser) benebelt werden.

Düsenkrone

Hochdruck-Nebeldüse



Düsenkrone mit sechs Hochdruck-Nebeldüsen

Nebelbaum 1.500 mm (Sonderlängen möglich)

Höhenverstellbarer Klemmhalter für Nebelbaum

Nebelbaum (Deckenmontage, an stationärer Rohrleitung)

… nach ca. 5 Sekunden

… nach ca. 15 Sekunden

TEWE Elektronic GmbH & Co. KG · Karl-Benz-Straße 17 · D-48691 Vreden
Tel. +49 (0) 2564/ 93550 · Fax: +49 (0) 2564/ 33715 · info@tewe.com · www.tewe.com

Änderungen vorbehalten.

4/I/2016